

dmz

**Deutsche
Molkerei
Zeitung**

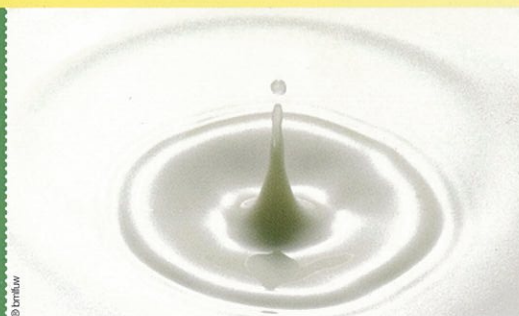
11

131. JAHRGANG

27. MAI 2010

B 2255 D

ISSN 1617-2795



Qualität ♦ Flexibilität ♦ Sicherheit



Spezialist für hochwertige flexible Verpackungen

CySa-Pak GmbH
Flexible Verpackungen

Bioni CS entwickelt Innenfarbe mit Nanotechnologie

Schimmelpilze in Produktions- und Lagerräumen der Milchverarbeitenden Industrie sind nicht nur ein gravierendes Hygieneproblem, sondern ihre Beseitigung verursacht auch noch regelmäßig hohe Kosten. Selbst bei gründlicher Säuberung von Maschinen, Bändern und Oberflächen ist diesem Übel in der Regel kaum beizukommen. Schwer zugängliche Flächen und Decken können mit herkömmlichen Reinigungsgeräten nur begrenzt erfasst werden. Durch die Feuchtigkeit, die dabei entsteht, wird das Wachstum der lästigen Mikroorganismen sogar noch begünstigt. Die Folge davon sind teure Produktionsausfälle infolge immer wiederkehrender Instandhaltungsmaßnahmen.

Bioni Hygienic ist die erste Innenfarbe, die mit Hilfe der Nanotechnologie gezielt für den Lebensmittelsektor konzipiert wurde. Die Firma Bioni CS in Oberhausen entwickelte zusammen mit dem Fraunhofer Institut für Chemische Technologie einen patentierten Widerstandsmechanismus, der

erstmalig einen umweltschonenden Langzeitschutz gegen Schimmelpilz- und Bakterienbefall bietet. Durch winzige, in der Anstrichoberfläche fixierte Silberpartikel (Durchmesser 13 Millionstel (!) mm) sowie die optimal feuchteregulierende Eigenschaften der Beschichtung kann auf die Zugabe herkömmlicher, toxischer Biozide, die auch nur kurzzeitig wirksam sind, verzichtet werden. Der TÜV Produkt und Umwelt in Köln bestätigte die raumlufthygienische Unbedenklichkeit des Produkts. Bioni Hygienic verfügt zusätzlich über optimale Haftungseigenschaften, ist extrem belastbar und chemikalienbeständig. Zur Vorbehandlung der Schimmelpilz befallenen Oberflächen wird ein spezieller Grundanstrich verwendet, der wie eine Isolationsschicht die alte kontaminierte Biomasse im Untergrund einschließt und hart wie Beton wird. Nach dieser äußerst unkomplizierten Vorbereitung erfolgt auf dem nunmehr schimmelpilzfreien Untergrund der Schlussanstrich mit der Innenfarbe, Bioni Hygienic. Diese



Arbeitsmaßnahmen garantieren maximale Sicherheit und einen nachhaltigen Nutzen.

Seit rund zwei Jahren wird das Bioni-System im In- und Ausland bei Schimmelpilzsanierungen von Lebensmittelbetrieben mit großem Erfolg angewendet. Als besonderen Service bei Erstprojekten bietet die Firma Bioni ein umfassendes Leistungsangebot an, bestehend aus Objektbegutachtung, Schadensanalyse, mikrobiologischen Voruntersuchungen, Ausführung mit geschulten Technikern sowie eine regelmäßige Kontrolle der bearbeiteten Flächen.

www.bioni.de

Der neue Hermiwhite

Den sehr hohen Anforderungen der europäischen Faltschachtelindustrie folgend, haben Careo und RDM Blendecques eine neue Kartonqualität aus Recyclingfasern entwickelt, Hermiwhite, die völlig neu ist in der Familie der GT1-Sorten.

Dieses Produkt ist bestimmt für Verpackungsmittel mit hohem visuellen Anspruch im Verkaufsregal sowie beim Konsumenten. In der Tat bringt Hermiwhite alle Vorteile einer Verpackung aus Recyclingkarton und mit weißer Rückseite mit sich, die notwendig sind für Konsumentenprodukte, die sich abheben und besser positionieren sollen. Auch der Lebensmittel- und Gesundheitssektor können umfangreich von dieser neuen Qualität und einer unneutragbaren nachhaltigen Industrie profitieren.

Hermiwhite ist bereits erhältlich und wird letztendlich die Qualitäten Hermicolor und Hermicoat Bois ab Ende Juni und August 2010 ersetzen. Hermiwhite ist so konzipiert, dass ein Optimum für die Flächengewichte 260 g/m² bis 450 g/m² erreicht wird: Glätte, Bedruckbarkeit, Steifigkeit und Rückseitenweiße entsprechen dem Erwartungsniveau der Verarbeitungs- und Verpackungsindustrie. www.careo.biz

StickPacks bei Unilever

Unilever produziert am Standort Ghana StickPacks für Margarine auf Maschinen von OYSTAR Hassia. Der Technologieführer im FFS-Verfahren für StickPacks lieferte im April die zweite Form-, Füll- und Verschließmaschine SVL 20/30 nach Afrika.

Die SVL 20/30 arbeitet vertikal intermittierend und produziert stündlich 36.000 StickPacks mit einer Füllmenge von 20 Gramm. Die Maschine ist 10-bahnig ausgelegt und fertigt die StickPacks mit einer 3-Seiten-Siegelung und Abrisskante. Die Verpackungen sind 34 mm breit und etwa 150 mm lang und können sowohl als Einzel-Pack als auch in Kettenform ausgebracht werden. Zur exakten Dosierung wurde ein Drehschieber-Doseur des Typs SLR-S 10 / 34 CIP mit intermittierendem Servo-Pendeltrieb eingebaut. Dieser ist genau auf die Produktbedürfnisse abgestimmt und garantiert eine präzise Füllgenauigkeit. Für die optimale Produktverteilung im StickPack ist eine Füllrohrbewegung mit Servo-antrieb im Einsatz, welche eine exakte Anpassung des Abstandes der Füllrohrdüse zum Produktspiegel während der Füllung sicherstellt. Mit Blick auf höchste Produktivität und Hygiene ist die Dosiereinrichtung in CIP (Clean in place) ausgeführt. www.oystar.hassia.de

Große Vorteile



PBM ist ein verbessertes und innovatives Motor-Management- und Schutz-System von riese. Es garantiert eine perfekte Anpassung für alle installierten Einheiten, die das Motor-Management benötigt. Die Steuerung elektrischer Antriebssysteme in Industrieanlagen wurde immer aufwendiger und teurer. Mit dem neuen elektronischen FANOX-PBM-Motor-Management-System ist es sehr viel einfacher, die Motoren zu schützen und zu verwalten, ein hohes Maß an Effektivität und eine maximale Genauigkeit bei der Analyse zu erlangen und erhebliche Kosten zu sparen. Dieses Gerät ist eine großartige Lösung mit vielen Vorteilen, weil das PBM-Motor-Management-System über eine Schutz-, Steuerungs- und Überwachungsfunktion mit präventiver Diagnosemöglichkeit und modulare Multifunktionsfähigkeit (angepasst an SCADA-Anwendungen) verfügt, mit einem optionalem Display-Modul für die Überwachung, Steuerung und Programmierung des Relais.

www.automation-sicherheit.de